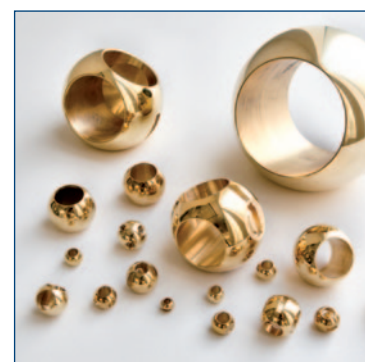


# MODELLO FLEXIBALL MODEL FLEXIBALL



# TRANSFER LINEARE PER SFERE

## LINEAR TRANSFER FOR BALLS

Macchina speciale per la produzione di sfere in ottone per valvole, ricavate da grezzo stampato, da barra o da spezzone di barra. Numero di stazioni di lavoro da 6 a 10. Cambio rapido degli utensili con presettaggio fuori macchina. Trasferita dei pezzi tramite manipolatore con motore lineare. Elettromandri con velocità fino a 10.000 rpm. Utilizzo di unità a controllo numerico CNC con memorizzazione di programmi esecutivi. Interfaccia utente per una rapida programmazione.

### Gamma sfere lavorabili

- **Flexiball 1: 1/8" – 1"**
- **Flexiball 2: 1" – 2"**

Produzione di due sfere per ogni ciclo di lavoro.

### Operazioni eseguite:

- foratura / alesatura;
- tornitura di sgrossatura;
- diamantatura;
- smussatura raggiata degli spigoli a controllo numerico CNC, sistema brevettato;
- fresatura dello spacco.

Lubro-refrigerazione minimale degli utensili.

Ciclo completamente automatico incluso carico e scarico pezzi.

Sistema di convogliamento sfridi di lavorazione.

### Opzioni:

- sistema di carico automatico e taglio da barra;
- stazione di foratura 3-4 vie;
- stazione di sbavatura dello spacco;
- sistema elettronico di controllo usura o rottura utensili;
- collegamento via internet per assistenza da remoto.

Special CNC machine for the production of ball valve brass balls from forged balls, solid bar or slugs. Number of workstations from 6 to 10. Tools: quick change with preset tooling.

Loading - unloading by linear manipulator, with linear motor. N° 2 electrospindle up to 10.000 rpm. CNC unit with storage of executive programs and special interface software for easy programming.

### Ball machining capacity

- **Flexiball 1: 1/8" – 1"**
- **Flexiball 2: 1" – 2"**

N° 2 balls produced per each machining cycle for balls up to 1" size.

### Machining operations:

- drilling / boring;
- rough turning;
- diamond finishing;
- radiused chamfering waterway ends CNC numerically controlled our patented system;
- milling the slot.

Tool lubrication by minimal lubrication system.

Full automatic cycle including loading – unloading.

Chip conveyor system.

### Options:

- automatic bar loading system and bar cutting;
- extra-drilling stations for machining 3-4 way balls;
- slot chamfering/deburring station;
- electronic broken tool and tool wear control system;
- remote connection for diagnosis.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

	FLEXIBALL 1	FLEXIBALL 2
Gamma sfere lavorabili	1/8" - 1"	1" - 2"
Massimo diametro sfera lavorabile	45 mm	85 mm
Numero massimo di stazioni di lavoro	10	8
Numero di assi controllati da CNC	20	16
Velocità massima elettromandrino di tornitura	10.000 rpm	6.000 rpm
Produttività pezzi/ora fino a	1.800 (sfera 1/2")	200 (sfera 2")
Potenza installata	80 Kw	60 Kw
Dimensioni massime di ingombro	10,6x2,5x2,7 m	11,2x2,5x2,7 m
Peso totale	10.000 Kg	13.000 Kg

## TECHNICAL SPECIFICATION

	FLEXIBALL 1	FLEXIBALL 2
Machining ball size	1/8" - 1"	1" - 2"
Maximum machining ball diameter	45 mm	85 mm
Maximum number of machining stations	10	8
Number of axes controlled by CNC	20	16
Maximum turning spindle speed	10.000 rpm	6.000 rpm
Productivity pieces/hour up to	1.800 (ball 1/2")	200 (ball 2")
Rated power	80 Kw	60 Kw
Maximum overall dimensions	10,6x2,5x2,7 m	11,2x2,5x2,7 m
Total weight	10.000 Kg	13.000 Kg



SALA srl

25060 Collebeato (BS) ITALY

trav. Via De Gasperi, 41

Tel. +39 030 2510565

Fax +39 030 2510702

[www.salasrl.com](http://www.salasrl.com)

[info@salasrl.com](mailto:info@salasrl.com)

